

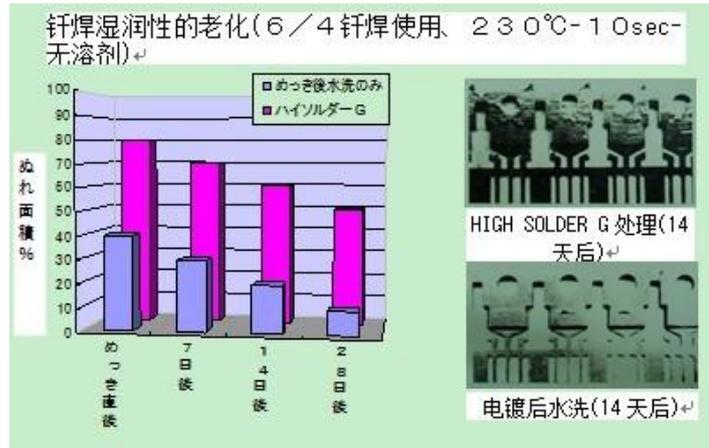
# 电镀后处理 Electroplating After treatment

## HIGH SOLDER G

镀镍后使用HIGH SOLDER G，作为电镀后处理剂，只需通过浸渍处理就能**提高镀镍的钎焊湿润性**。

### 特点

- (1) 提高镀镍的湿润性；
- (2) 不改变产品的导电性能；
- (3) 有效防止镀镍层氧化；
- (4) 镀镍层可焊性下降时，只需简单浸渍即可恢复。



## 脱水防锈剂 HI CUT S

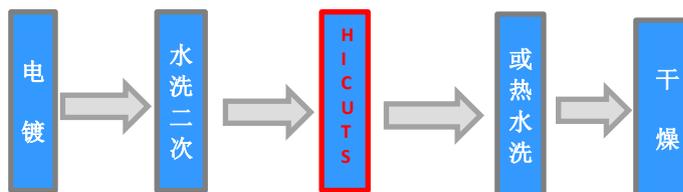
适用于所有产品电镀处理后的脱水防锈处理，不含有害金属，利于环保处理。



### 特点

- (1) 防水渍，降低电镀后的水质要求；
- (2) 简化生产处理工艺，镀层更加丰满；
- (3) 提高防锈性；
- (4) 不含有害金属，利于环保处理。

### 工艺流程



追求表面处理的新时代  
R&D finishing technique in new era.



株式会社 清水  
SHIMIZU CO., LTD.