

ELECOAT CM (CLEAR)

ELECOAT CM (CLEAR) 是指使用阴极丙烯酸型涂料的阴极电泳涂装工艺，一种新型的表面处理技术。针对阳极电解易变色的铜、铜合金、银等电镀产品以及钛制品、黄铜制品等，使用该工艺后既不会发生变色，而且能使产品本身的金属光泽和色彩更加得熠熠生辉。

【特点】

1. 涂一层即可具有优越的耐气候性。
2. 能与所有的电镀产品、金属底材产品产生良好的结合力。
3. 能得到透明感强、平滑性好、有光泽的外观。
4. 无需使用特殊设备和技术，能节约和降低生产成本。
5. 能在电镀生产线上进行表面处理。
6. 均涂性能优越，能在形状复杂的产品上进行表面处理。
7. 不含铅等有害物质，可安心使用。

【性能】

| 项 目 | 结 果 | 试验条件 |
|---------------------|-----------|-----------------------------------|
| 硬 度 | 2H | 三菱 Hi-Uni |
| 结合力 | 100 / 100 | 井字格结合 |
| 耐冲击性 | 50 cm | 500g 1 / 2 inch (Dupon) |
| 柔软性 | 6.8 mm | |
| 耐溶剂性 | 200小时 | 甲苯 |
| | 200小时 | 二甲苯 |
| | 48小时 | 丙酮 |
| 耐碱性 | 500小时 | 5% NaOH |
| 耐酸性 | 96小时 | 5% H ₂ SO ₄ |
| 耐沸水性 | 5小时 | 100℃ |
| SST | 400小时 | JIS H-8617 |
| CASS | 96小时 | JIS H-8617 |
| 人工汗 | 96小时 | 酸性人工汗 |
| SO ₂ Gas | 96小时 | |
| 耐气候性 (Clear) | 500小时 | JIS K-5400 6.17 |

涂膜厚度：15 μ

基 体：镀镍

电泳钝化 35℃ · 30秒电解处理



株式会社 清水

〒537-0024 日本 大阪市 东成区 东小桥 1-9-18
TEL: +81-6-6971-3888 FAX: +81-6-6974-3801
Website: <http://www.shimizu.com.cn>

希米主 (上海) 贸易有限公司

上海市徐汇区虹漕路 421 号 65 号楼 5 层 E 座
Tel: 021-64325309 Fax: 021-64325339
Website: <http://www.shimizu.com.cn>
E-mail: shimizu@shimizu.com.cn